

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市渋川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

グリップコン(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスぺーサー配合(調合)表

品名	使用材料((比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		
セメント	25000g	100	1:05
細骨材	12500g	50	
水	6250g	25	
高性能AE減水剤	375g	1.5	$\frac{6250}{25000} \times 100 = 25\%$
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	
ポリマー	750g	3	水の比率25%

1. 製造方法

2.5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合。ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造。混合された材料を型枠に流し込みパイプレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

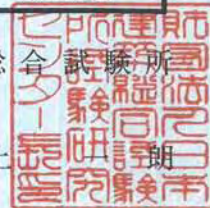
2. 養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0314
受付	平成22年 9月 6日
報告	平成22年 9月17日

財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上



試験依頼者	株式会社 高橋製作所				
所在地	〒577-0836 東大阪市淡川町1丁目16番15号				
工事名	_____				
施工者名	_____				
試験体種類	1.根固め液 2.くい周固定液 3.無収縮モルタル ④その他(GRCモルタル)				
製作日	平成22年 9月 9日	試験年月日	平成22年 9月 17日	材齢	14日
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm ² ≒ kgf/cm ²)		
使用材料	種類	セメント	その他		
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・AE減水剤・消泡剤・化学繊維		
調合	区分	水量(kg/m ³)	セメント量(kg/m ³)	その他	
	I	322	1286	_____	
	II	_____	_____	_____	
各区分の試験条件	区分	杭 No. その他	形状寸法	成型方法	養生方法* 数量
	I	_____	φ 10×20cm	1.ビニール袋②モールド 3.()	C 3本
	II	_____	_____	1.ビニール袋2.モールド 3.()	_____ 一本
備考	GRCモルタル			* A:標準水中 B:封緘 C:空中 D:()	

(この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

試験年月日	平成22年 9月17日		公称寸法 (cm)	φ 10×20
区分	番号	圧縮強度 (N/mm ²)		備考
		平均値		
I	1	102		-----
	2	90.8		-----
	3	92.3		-----
II	1	---		-----
	2	---		-----
	3	---		-----
試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。 強度は、公称断面積によって計算した値である。 試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。				
技術管理者	本所材料部 中央試験室 室長 大橋 正治			TEL 06-6834-0561

セメント試験成績表

№ 400151



平成 22 年 9 月 度

麻生ラファージュセメント株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントA種 JIS R 5211				高炉セメントB種 JIS R 5211													
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績												
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)										
品質																						
密度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—				—	3.04	—	—										
比表面積 cm ² /g	2500以上	3250	85	—	3000以上				3000以上	4130	88	—										
凝結	水量 %	—	27.8	—	—				—	31.7	—	—										
	始発 h-min	60min 以上	2-21	—	(1-57)	60min 以上			60min 以上	3-13	—	(2-58)										
	終結 h-min	10h以下	3-28	—	3-57	10h以下			10h以下	4-40	—	4-59										
安定性	パット法	良	良	—	—	良			良	良	—	—										
圧縮強さ N/mm ²	3d	12.5以上	32.8	1.48	—	12.5以上			10.0以上	23.7	1.43	—										
	7d	22.5以上	48.1	1.62	—	22.5以上			17.5以上	34.7	1.63	—										
	28d	42.5以上	62.9	1.94	—	42.5以上			42.5以上	63.0	1.95	—										
水和熱 J/g	7d	—	328	—	—	—			—	—	—	—										
	28d	—	379	—	—	—			—	—	—	—										
化学成分%	酸化マグネシウム	5.0以下	1.12	—	1.54	5.0以下			6.0以下	2.89	—	3.29										
	三酸化硫黄	3.5以下	2.09	—	2.38	3.5以下			4.0以下	2.14	—	2.43										
	強熱減量	5.0以下	2.11	—	2.37	5.0以下			5.0以下	1.29	—	1.59										
	全アルカリ	0.75以下	0.53	—	0.62	—			—	—	—	—										
	塩化物イオン	0.035以下	0.015	—	0.024	—			—	0.009	—	—										
備考	<p>普通ポルトランドセメント</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>直近6か月間の全アルカリの最大値の最大値 (%)</td> <td>0.63</td> </tr> </table> <p>高炉セメントA種</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ベースセメントの全アルカリ (%)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高炉スラグの分量 (質量%)</td> <td></td> </tr> </table> <p>高炉セメントB種</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ベースセメントの全アルカリ (%)</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>高炉スラグの分量 (質量%)</td> <td>40～45</td> </tr> </table> <p>1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。 2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。</p>												直近6か月間の全アルカリの最大値の最大値 (%)	0.63	ベースセメントの全アルカリ (%)		高炉スラグの分量 (質量%)		ベースセメントの全アルカリ (%)	0.53	高炉スラグの分量 (質量%)	40～45
直近6か月間の全アルカリの最大値の最大値 (%)	0.63																					
ベースセメントの全アルカリ (%)																						
高炉スラグの分量 (質量%)																						
ベースセメントの全アルカリ (%)	0.53																					
高炉スラグの分量 (質量%)	40～45																					

(K)

お問い合わせその他のご連絡先 **麻生ラファージュセメント株式会社**
 大阪支店
 大阪府中央区淡路町3丁目5番13号
 創建御堂筋ビル3階
 TEL (06) 6222-2211

グリップコンW型・F型

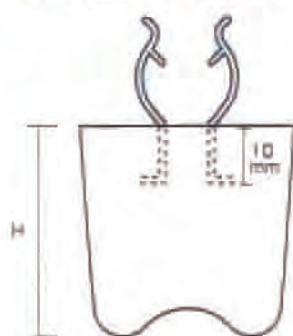
《受注生産》

グリップコンW型

土木部門



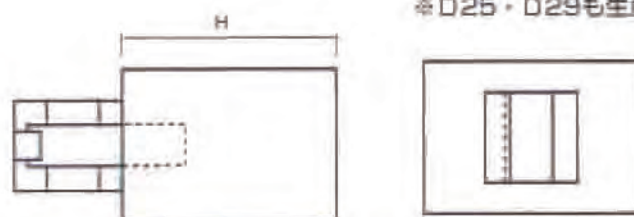
●圧縮強度80N/mm²以上



サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数
D10×25	200	D13・16×25	200	D19・22×25	200
D10×30	200	D13・16×30	200	D19・22×30	200
D10×35	200	D13・16×35	200	D19・22×35	200
D10×40	200	D13・16×40	200	D19・22×40	200
D10×45	200	D13・16×45	200	D19・22×45	200
D10×50	150	D13・16×50	150	D19・22×50	150
D10×60	150	D13・16×60	150	D19・22×60	150
D10×70	100	D13・16×70	100	D19・22×70	100
D10×80	80	D13・16×80	80	D19・22×80	80
D10×90	50	D13・16×90	50	D19・22×90	50
D10×100	50	D13・16×100	50	D19・22×100	50

※D25・D29も生産出来ます。

鉄筋径のサイズ
 D10専用
 D13・D16兼用
 D19・D22兼用
 D25・D29兼用(受注生産)

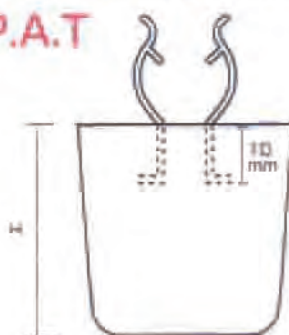


グリップコンF型



●圧縮強度80N/mm²以上

P.A.T



サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数
D10×25	200	D13・16×25	200	D19・22×25	200
D10×30	200	D13・16×30	200	D19・22×30	200
D10×35	200	D13・16×35	200	D19・22×35	200
D10×40	200	D13・16×40	200	D19・22×40	200
D10×45	200	D13・16×45	200	D19・22×45	200
D10×50	150	D13・16×50	150	D19・22×50	150
D10×60	150	D13・16×60	150	D19・22×60	150

※D25・D29も生産出来ます。

鉄筋径のサイズ
 D10専用
 D13・D16兼用
 D19・D22兼用
 D25・D29兼用(受注生産)

