

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市渋川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

グリップコン(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスぺーサー配合(調合)表

品名	使用材料((比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		
セメント	25000g	100	1:05
細骨材	12500g	50	
水	6250g	25	
高性能AE減水剤	375g	1.5	$\frac{6250}{25000} \times 100 = 25\%$
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	
ポリマー	750g	3	水の比率25%

1. 製造方法

2.5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合。ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造。混合された材料を型枠に流し込みパイプレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

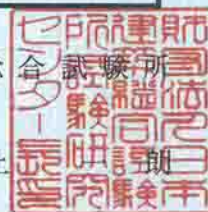
2. 養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0239
受付	平成22年 8月 6日
報告	平成22年 8月16日

財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上



試験依頼者	株式会社 高橋製作所					
所在地	〒577-0836 東大阪市淡川町1丁目16番15号					
工事名	_____					
施工者名	_____					
試験体種類	1.根固め液 2.くい周固定液 3.無収縮モルタル ④その他(GRCモルタル)					
製作日	平成22年 8月 2日	試験年月日	平成22年 8月 16日	材齢	14日	
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm ² ・kgf/cm ²)			
使用材料	種類	セメント		その他		
	品名	普通ポルトランドセメント		山砂・A E減水剤・消泡剤・化学繊維		
調合	区分	水量(kg/m ³)	セメント量(kg/m ³)	その他		
	I	322	1286	_____		
	II	_____	_____	_____		
各区分の試験条件	区分	杭 No.その他	形状寸法	成型方法	養生方法*	数量
	I	_____	φ 10×20cm	1.ビニール袋②モールド 3.()	C	3本
	II	_____	_____	1.ビニール袋2.モールド 3.()	—	—本
備考	GRCモルタル			* A:標準水中 B:封緘 C:空中 D:()		

(この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

試験年月日	平成22年 8月16日		公称寸法 (cm)	φ10×20
区分	番号	圧縮強度 (N/mm ²)		備考
		平均値		
I	1	84.8	88.2	-----
	2	94.0		-----
	3	85.8		-----
II	1	—	—	-----
	2	—		-----
	3	—		-----
試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。 強度は、公称断面積によって計算した値である。 試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。				
技術管理者	本所材料部 中央試験室 室長 大橋 正拾			TEL 06-6834-0561

セメント試験成績表



No. 400151

平成 22 年 8 月 度

麻生ラファージュセメント株式会社

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210					高炉セメントA種 JIS R 5211				高炉セメントB種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
品 質													
密 度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—				—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3280	81	—	3000以上				3000以上	4120	83	—	
凝 結	水量 %	—	28.0	—	—				—	31.6	—	—	
	始発 h-min	60min 以上	2-20	—	(2-04)	60min 以上			60min 以上	3-11	—	(2-51)	
	終結 h-min	10h以下	3-24	—	3-55	10h以下			10h以下	4-36	—	4-57	
安定性	パット法	良	良	—	—	良			良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	3d	12.5以上	33.0	1.43	—	12.5以上			10.0以上	23.5	1.43	—	
	7d	22.5以上	48.1	1.65	—	22.5以上			17.5以上	34.8	1.66	—	
	28d	42.5以上	62.3	1.97	—	42.5以上			42.5以上	62.7	1.92	—	
水和熱 J/g	7d	—	328	—	—	—			—	—	—	—	
	28d	—	380	—	—	—			—	—	—	—	
化 学 成 分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.16	—	1.59	5.0以下			6.0以下	3.08	—	3.33	
	三酸化硫黄	3.5以下	2.23	—	2.37	3.5以下			4.0以下	2.24	—	2.47	
	強熱減量	5.0以下	2.06	—	2.37	5.0以下			5.0以下	1.28	—	1.67	
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.63	—			—	—	—	—	
	塩化物イオン	0.035以下	0.016	—	0.023	—			—	0.010	—	—	
備 考	普通ポルトランドセメント 直近6か月間の全アルカリの最大値の最大値 (%) 0.63 高炉セメントA種 ベースセメントの全アルカリ (%) 高炉スラグの分量 (質量%) 高炉セメントB種 ベースセメントの全アルカリ (%) 0.54 高炉スラグの分量 (質量%) 40～45												
	1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。 2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。												

(K)

お問い合わせその他のご連絡先 麻生ラファージュセメント株式会社
 大阪支店
 大阪府中央区淡路町3丁目5番13号
 創建御堂筋ビル3階
 TEL (06) 6222-2211

グリップコンW型・F型

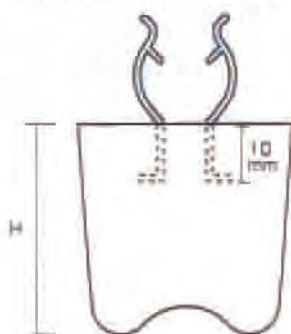
《受注生産》

グリップコンW型

土木部門



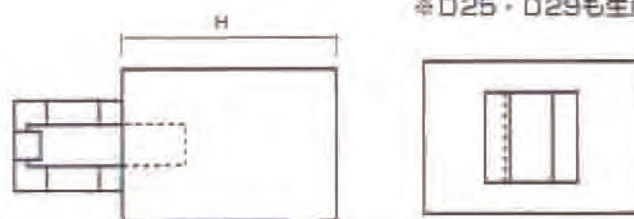
●圧縮強度80N/mm²以上



サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数
D10×25	200	D13・16×25	200	D19・22×25	200
D10×30	200	D13・16×30	200	D19・22×30	200
D10×35	200	D13・16×35	200	D19・22×35	200
D10×40	200	D13・16×40	200	D19・22×40	200
D10×45	200	D13・16×45	200	D19・22×45	200
D10×50	150	D13・16×50	150	D19・22×50	150
D10×60	150	D13・16×60	150	D19・22×60	150
D10×70	100	D13・16×70	100	D19・22×70	100
D10×80	80	D13・16×80	80	D19・22×80	80
D10×90	50	D13・16×90	50	D19・22×90	50
D10×100	50	D13・16×100	50	D19・22×100	50

※D25・D29も生産出来ます。

鉄筋径のサイズ
 D10専用
 D13・D16兼用
 D19・D22兼用
 D25・D29兼用(受注生産)

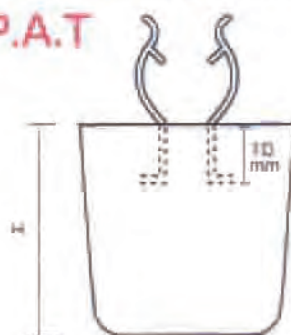


グリップコンF型



●圧縮強度80N/mm²以上

P.A.T



サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数	サイズ(H)	入数
D10×25	200	D13・16×25	200	D19・22×25	200
D10×30	200	D13・16×30	200	D19・22×30	200
D10×35	200	D13・16×35	200	D19・22×35	200
D10×40	200	D13・16×40	200	D19・22×40	200
D10×45	200	D13・16×45	200	D19・22×45	200
D10×50	150	D13・16×50	150	D19・22×50	150
D10×60	150	D13・16×60	150	D19・22×60	150

※D25・D29も生産出来ます。

鉄筋径のサイズ
 D10専用
 D13・D16兼用
 D19・D22兼用
 D25・D29兼用(受注生産)

