

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市渋川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

グリップコン(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスぺーサー配合(調合)表

| 品名 | 使用材料((比重) |
|----------|----------------------|
| セメント | 普通ポルトランドセメント(比重3.15) |
| 細骨材 | 山砂 |
| 高性能AE減水剤 | レオビルド-8000 |
| 消泡剤 | レオフィニッシュ400 |
| ガラス繊維 | ACS9H-103 |
| ポリマー | CMX-02 |

| 品名 | 重量(比率) | | |
|----------|--------|-----|--|
| セメント | 25000g | 100 | 1:05 |
| 細骨材 | 12500g | 50 | |
| 水 | 6250g | 25 | |
| 高性能AE減水剤 | 375g | 1.5 | $\frac{6250}{25000} \times 100 = 25\%$ |
| 消泡剤 | 125g | 0.5 | |
| ガラス繊維 | 500g | 2 | |
| ポリマー | 750g | 3 | 水の比率25% |

1. 製造方法

2.5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合。ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造。混合された材料を型枠に流し込みパイプレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

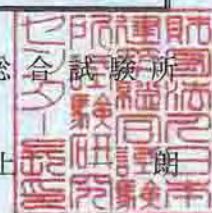
2. 養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

| | |
|------|-------------|
| 試験番号 | 0130 |
| 受付 | 平成22年 7月12日 |
| 報告 | 平成22年 7月21日 |

財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上 朗



| | | | | | |
|----------|---|------------------------|---|-----------------------------|----------|
| 試験依頼者 | 株式会社 高橋製作所 | | | | |
| 所在地 | 〒577-0836 大阪府茨木市茨木町1丁目16番15号 | | | | |
| 工事名 | | | | | |
| 施工者名 | | | | | |
| 試験体種類 | 1.根固め液 2.くい周固定液 3.無収縮モルタル ④その他(GRCモルタル) | | | | |
| 製作日 | 平成22年 7月 7日 | 試験年月日 | 平成22年 7月 21日 | 材齢 | 14日 |
| 強度管理材齢 | 14日 | 設計基準強度 | 80 (N/mm ² kgf/cm ²) | | |
| 使用材料 | 種類 | セメント | その他 | | |
| | 品名 | 普通ポルトランドセメント | 山砂・AE減水剤・消泡剤・化学繊維 | | |
| 調合 | 区分 | 水量(kg/m ³) | セメント量(kg/m ³) | その他 | |
| | I | 322 | 1286 | | |
| | II | | | | |
| 各区分の試験条件 | 区分 | 杭 No. その他 | 形状寸法 | 成型方法 | 養生方法* 数量 |
| | I | ————— | φ 10×20cm | 1.ビニール袋②モールド 3.() | C 3本 |
| | II | ————— | ————— | 1.ビニール袋2.モールド 3.() | — 一本 |
| 備考 | GRCモルタル | | | * A:標準水中 B:封緘 C:空中 D:() | |

(この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

| 試験年月日 | 平成22年 7月21日 | | 公称寸法 (cm) | φ10×20 |
|-------|-------------|---------------------------|-----------|--------|
| 区分 | 番号 | 圧縮強度 (N/mm ²) | 備考 | |
| | | 平均値 | | |
| I | 1 | 104 | 104 | ----- |
| | 2 | 103 | | ----- |
| | 3 | 105 | | ----- |
| II | 1 | --- | --- | ----- |
| | 2 | --- | | ----- |
| | 3 | --- | | ----- |

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。

強度は、公称断面積によって計算した値である。

試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。

技術管理者 本所材料部 中央試験室 室長 大橋 正治 TEL 06-6834-0561

セメント試験成績表

№ 400152



平成 22 年 7 月 度

麻生ラファージュセメント株式会社

| 種 類 | 普通ポルトランドセメント JIS R 5210 | | | | 高炉セメントA種 JIS R 5211 | | | | 高炉セメントB種 JIS R 5211 | | | | |
|------------------------------|--|------------|---------|------|------------------------|------------|---------|------|------------------------|------------|---------|--------|--------------|
| | 品 質 | JIS 規格値 | 試 験 成 績 | | | JIS 規格値 | 試 験 成 績 | | | JIS 規格値 | 試 験 成 績 | | |
| | | | 平均値 | 標準偏差 | 最大値 (最小値) | | 平均値 | 標準偏差 | 最大値 (最小値) | | 平均値 | 標準偏差 | 最大値 (最小値) |
| 密 度 g/cm ³ | — | 3.15 | — | — | — | | | | — | 3.04 | — | — | |
| 比表面積 cm ² /g | 2500以上 | 3270 | 80 | — | 3100以上 | | | | 3000以上 | 4110 | 84 | — | |
| 凝 結 | 水 量 % | — | 28.3 | — | — | | | | — | 31.5 | — | — | |
| | 始 発 h-min | 60min以上 | 2-15 | — | (2-02) | 50min以上 | | | 50min以上 | 3-10 | — | (2-49) | |
| | 終 結 h-min | 10h以下 | 3-21 | — | 3-42 | 10h以下 | | | 10h以下 | 4-37 | — | 4-58 | |
| 安 定 性 | バツト法 | 良 | 良 | — | — | 良 | | | 良 | 良 | — | — | |
| 圧 縮 強 さ N/mm ² | 3d | 12.5以上 | 32.4 | 1.44 | — | 12.5以上 | | | 10.0以上 | 23.1 | 1.46 | — | |
| | 7d | 22.5以上 | 47.5 | 1.63 | — | 22.5以上 | | | 17.5以上 | 35.5 | 1.67 | — | |
| | 28d | 42.5以上 | 63.4 | 1.93 | — | 42.5以上 | | | 42.5以上 | 63.1 | 1.95 | — | |
| 水 和 熱 J/g | 7d | — | 328 | — | — | | | | — | — | — | — | |
| | 28d | — | 379 | — | — | | | | — | — | — | — | |
| 化 学 成 分 % | 酸 化 マ グ ネ シ ウ ム | 5.0以下 | 1.04 | — | 1.52 | 5.0以下 | | | 5.0以下 | 3.09 | — | 3.39 | |
| | 三 酸 化 硫 黄 | 3.5以下 | 2.24 | — | 2.42 | 3.5以下 | | | 4.0以下 | 2.13 | — | 2.42 | |
| | 強 熱 減 量 | 5.0以下 | 2.24 | — | 2.46 | 5.0以下 | | | 5.0以下 | 1.33 | — | 1.63 | |
| | 全 アルカリ | 0.75以下 | 0.56 | — | 0.61 | — | | | — | — | — | — | |
| | 塩化物イオン | 0.035以下 | 0.015 | — | 0.024 | — | | | — | 0.010 | — | — | |
| 備 考 | 普通ポルトランドセメント | | | | | | | | | | | | |
| | 直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値 | | | | | | | | | | (%) | 0.63 | |
| | 高炉セメントA種 | | | | | | | | | | | | |
| | ベースセメントの全アルカリ | | | | | | | | | | (%) | | |
| | 高炉スラグの分量 | | | | | | | | | | (質量%) | | |
| | 高炉セメントB種 | | | | | | | | | | | | |
| | ベースセメントの全アルカリ | | | | | | | | | | (%) | 0.56 | |
| | 高炉スラグの分量 | | | | | | | | | | (質量%) | 40~45 | |
| | 1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。 | | | | | | | | | | | | |
| | 2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。 | | | | | | | | | | | | |

(K)

お問い合わせその他のご連絡先 **麻生ラファージュセメント株式会社**
 大 阪 支 店
 大阪市中央区淡路町3丁目5番13号
 創建御堂筋ビル3階
 TEL (06) 6222-2211

グリップコンW型・F型

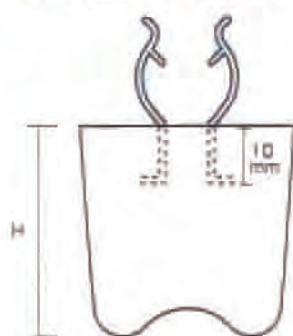
《受注生産》

グリップコンW型

土木部門



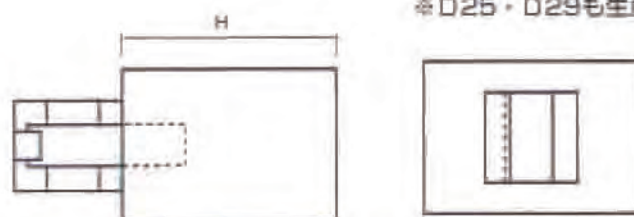
●圧縮強度80N/mm²以上



| サイズ(H) | 入数 | サイズ(H) | 入数 | サイズ(H) | 入数 |
|---------|-----|------------|-----|------------|-----|
| D10×25 | 200 | D13・16×25 | 200 | D19・22×25 | 200 |
| D10×30 | 200 | D13・16×30 | 200 | D19・22×30 | 200 |
| D10×35 | 200 | D13・16×35 | 200 | D19・22×35 | 200 |
| D10×40 | 200 | D13・16×40 | 200 | D19・22×40 | 200 |
| D10×45 | 200 | D13・16×45 | 200 | D19・22×45 | 200 |
| D10×50 | 150 | D13・16×50 | 150 | D19・22×50 | 150 |
| D10×60 | 150 | D13・16×60 | 150 | D19・22×60 | 150 |
| D10×70 | 100 | D13・16×70 | 100 | D19・22×70 | 100 |
| D10×80 | 80 | D13・16×80 | 80 | D19・22×80 | 80 |
| D10×90 | 50 | D13・16×90 | 50 | D19・22×90 | 50 |
| D10×100 | 50 | D13・16×100 | 50 | D19・22×100 | 50 |

※D25・D29も生産出来ます。

鉄筋径のサイズ
 D10専用
 D13・D16兼用
 D19・D22兼用
 D25・D29兼用(受注生産)

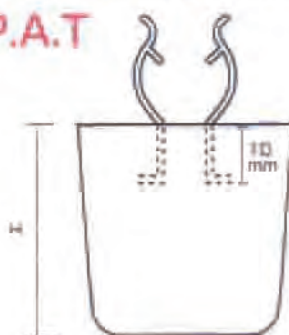


グリップコンF型



●圧縮強度80N/mm²以上

P.A.T



| サイズ(H) | 入数 | サイズ(H) | 入数 | サイズ(H) | 入数 |
|--------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| D10×25 | 200 | D13・16×25 | 200 | D19・22×25 | 200 |
| D10×30 | 200 | D13・16×30 | 200 | D19・22×30 | 200 |
| D10×35 | 200 | D13・16×35 | 200 | D19・22×35 | 200 |
| D10×40 | 200 | D13・16×40 | 200 | D19・22×40 | 200 |
| D10×45 | 200 | D13・16×45 | 200 | D19・22×45 | 200 |
| D10×50 | 150 | D13・16×50 | 150 | D19・22×50 | 150 |
| D10×60 | 150 | D13・16×60 | 150 | D19・22×60 | 150 |

※D25・D29も生産出来ます。

鉄筋径のサイズ
 D10専用
 D13・D16兼用
 D19・D22兼用
 D25・D29兼用(受注生産)

