試 験 成 績 書

依頼会社名

株式会社　高橋製作所
大阪府東大阪市渋川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643

試験名称

ドーナツコン鉄筋支持用ｽﾍﾟｰｻｰの性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度　財団法人　日本建築総合試験所

GRCモルタルスペーサー配合(調合)表

品名	使用材料((比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		
セメント	25000g	100	1:05
細骨材	12500g	50	
水	6250g	25	$\frac{6250}{25000}$ X100=25%
高性能AE減水剤	375g	1.5	
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	水の比率25%
ポリマー	750g	3	

1、 製造方法

2.5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山 砂 、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合。
ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造。
混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターにより、
ガラス繊維他が均一される。

2、 養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で
材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0174
受付	平成22年 5月11日
報告	平成22年 5月21日

財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上朋也

試験依頼者	株式会社 高橋製作所					
所在地	〒577-0836 東大阪市渋川町1丁目16番15号					
工事名	――					
施工者名	――					
試験体種類	1.根固め液 2.くい周固定液 3.無収縮モルタル ④その他(GRCモルタル)					
製作日	平成22年 5月 7日	試験年月日	平成22年 5月21日	材齢	14日	
強度管理材齢	14 日	設計基準強度	80 (N/mm²・~~kgf/cm²~~)			
使用材料	種類	セメント	その他			
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・AE減水剤・消泡剤・化学繊維			
調合	区分	水量(kg/m³)	セメント量(kg/m³)	その他		
	I	322	1286	――		
	II	――	――	――		
各区分の試験条件	区分	杭No.その他	形状寸法	成型方法	養生方法*	数量
	I	――	φ 10×20cm	1.ビニール袋 ②モールド 3.( )	C	3 本
	II	――	――	1.ビニール袋 2.モールド 3.( )	――	―― 本
備考	GRCモルタル			* A:標準水中 B:封緘 C:空中 D:( )		

(この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

試験年月日	平成22年 5月21日		公称寸法(cm)	φ10×20
区分	番号	圧縮強度 (N/mm²)	平均値	備考
I	1	82.8	88.9	――――――
	2	92.7		――――――
	3	91.3		――――――
II	1	――	――	――――――
	2	――		――――――
	3	――		――――――

試験は, JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた.
強度は, 公称断面積によって計算した値である.
試験結果には, 供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む.

技術管理者	本所材料部 中央試験室 室長 大橋 正治	TEL 06-6834-0561

セメント試験成績表

№ 400505

平成22年5月度

麻生ラファージュセメント株式会社

品質＼種類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントA種 JIS R 5211				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS規格値	試験成績			JIS規格値	試験成績			JIS規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値(最小値)		平均値	標準偏差	最大値(最小値)		平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		—	3.15	—	—	—				—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g		2500以上	3290	75	—	3000以上				3000以上	4030	88	—
凝結	水量 %	—	28.0	—	—	—				—	31.6	—	—
	始発 h-min	60min以上	2-16	—	(2-00)	60min以上				60min以上	3-11	—	(2-52)
	終結 h-min	10h以下	3-23	—	3-45	10h以下				10h以下	4-36	—	4-56
安定性	パット法	良	良	—	—	良				良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	3d	12.5以上	33.2	1.43	—	12.5以上				10.0以上	23.3	1.47	—
	7d	22.5以上	48.7	1.61	—	22.5以上				17.5以上	35.4	1.68	—
	28d	42.5以上	63.8	1.94	—	42.5以上				42.5以上	63.2	1.94	—
水和熱 J/g	7d	—	328	—	—	—				—	—	—	—
	28d	—	379	—	—	—				—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.16	—	1.59	5.0以下				6.0以下	2.96	—	3.42
	三酸化硫黄	3.5以下	2.20	—	2.37	3.5以下				4.0以下	2.18	—	2.43
	強熱減量	5.0以下	1.83	—	2.39	5.0以下				5.0以下	0.97	—	1.29
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.61	—				—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.015	—	0.023	—				—	0.009	—	—

備考

普通ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.65

高炉セメントA種

ベースセメントの全アルカリ	(%)	
高炉スラグの分量	(質量%)	

高炉セメントB種

ベースセメントの全アルカリ	(%)	0.54
高炉スラグの分量	(質量%)	40～45

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。

Ⓚ

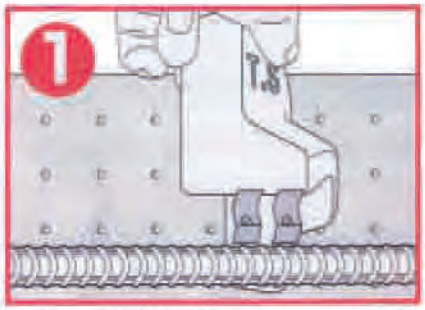
お問い合わせその他のご連絡先　麻生ラファージュセメント株式会社
大阪支店
大阪市中央区淡路町3丁目5番13号
創建御堂筋ビル3階
TEL (06) 6222-2211

新製品 ドーナツコン P.A.T

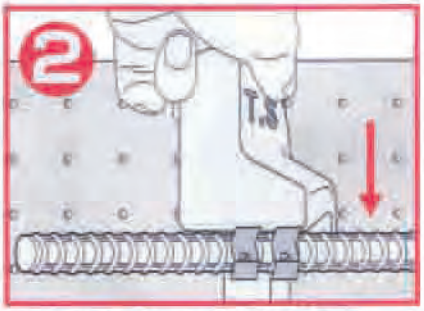
特長《横筋にセットするのに最適》

1. 純カブリを確保する事が出来る。
2. ワンタッチで上から押さえるだけでセットする事が出来る。
3. 結束の必要がありません。
4. 圧縮強度は80N/mm²以上である。

ドーナツコン使用方法



鉄筋の上側にセットします。



そのまま下へ押し込みます。

ドーナツコンのカブリ(H)と入数

カブリ(H) ＼ 鉄筋径	D13·16	D19·22	D25·29
45	50	50	50
50	50	50	50
60	30	30	30
70	30	30	30
80	30	30	30
90	30	30	30
100	25	25	25
110	25	25	25
120	25	25	25
130	25	25	25